



KARTA TECHNICZNA

GRAPHITE LIGHT

Styropian fasadowy grafitowy



OPIS PRODUKTU

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163 i jest przeznaczony i wykonywania izolacji cieplnych, w szczególności do termoizolacji ścian zewnętrznych. Płyty styropianowe powstają w procesie spieniania granulek polistyrenowych i są koloru szarego, oraz szarego z wtrąceniami kolorystycznymi; poprawia to właściwości izolacyjne płyt, dzięki czemu można osiągnąć lepsze efekty izolacji cieplnej lub takie same, przy niższych grubościach płyt. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi, co umożliwia montaż na tzw. „zakładkę”.

ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekka - mokra (BSO, ETICS)
- izolacja cieplna ścian trójwarstwowych
- izolacja cieplna nadproży, ościeży okiennych i innych mostków cieplnych
- izolacja cieplna w postaci ciągłej warstwy zewnętrznej na ścianie cokołowej
- izolacja cieplna balkonów, tarasów oraz loggi
- wypełnienie dylatacji
- inne zastosowania izolacji cieplnych

PAKOWANIE

Płyty styropianowe GRAPHITE LIGHT są dostarczane w opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą wymagane oznaczenia i informacje techniczne dotyczące wyrobu.

Płyty styropianowe dostarczane są z bokami prostymi:

- wymiary 1000 x 500 mm (dł/szer) i grubościach od 10 do 200 mm (skokowo co 10 mm)

Płyty styropianowe dostarczane z bokami frezowanymi:

- wymiary 1000 x 500 mm (dł/szer) i grubościach od 50 do 200 mm (skokowo co 10 mm).
Głębokość frezu – 15 mm.

Szczegółowe dane dotyczące objętości paczek w zależności od grubości płyt podane w tabeli nr 1.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Należy unikać długotrwałego nasłonecznienia. Płyty nie są odporne na działanie rozpuszczalników, i nie zaleca się ich składowania w pobliżu środków łatwopalnych.



KARTA TECHNICZNA

DANE TECHNICZNE

EPS-EN 13163-T(1)-L(2)-W(2)-Sb(5)-P(3)-BS75-DS(N)5-DS(70,-)2-TR80

Właściwości	Klasa lub poziom
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,033 W (mK)
Grubość	T(1) $\pm$ 1 mm
Długość	L(2) $\pm$ 2 mm
Szerokość	W(2) $\pm$ 2 mm
Prostokątność	Sb(5) $\pm$ 5 mm/m
Płaskość	P(3) $\pm$ 3 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS75 $\geq$ 75 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5 $\pm$ 0,5 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2 $\leq$ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR80 $\geq$ 80 kPa
Klasa reakcji na ogień	E

OBRÓBKA

Produkt dostarczany jest w postaci gotowych płyt styropianowych, które można przyciąć dożądanego formatu za pomocą nożyka, piłki ręcznej, wyrzynarki lub drutu oporowego. Pozostałości po cięciu lub szlifowaniu należy odseparować ręcznie, lub – przypadku drobnych cząstek – przy użyciu urządzeń mechanicznych, np. odkurzacza przemysłowego. Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.

Płyty GRAPHITE LIGHT, podczas montażu należy chronić przed ich nadmiernym nagrzewaniem (ciemny kolor absorbuje promienie słoneczne).

Podczas prowadzenia prac należy zadbać o bezpieczeństwo oraz higienę pracy.

UWAGI

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP.



KARTA TECHNICZNA

Producent nie odpowiada za skutki błędnego zastosowania wyrobu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Płyty styropianowe mogą posiadać wtrącenia styropianu innego koloru. Nie jest to wada wyrobu i nie wpływa na parametry techniczne oraz nie może być przedmiotem reklamacji.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Praca z płytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej np. maski przeciwpyłowej, ubrania czy okulary ochronne. Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH.

TABELA 1. Deklarowane opory cieplne oraz wielkości opakowań w zależności od grubości płyt

Grubość (m m)	Liczba płyt w paczce (szt)	Powierzchnia a płyt gładkich (m ²) w paczce	Powierzchnia a płyt frezowanych (m ²) w paczce	Objętość płyt gładkich (m ³) w paczce	Objętość płyt frezowanych (m ³) w paczce	Opór cieplny R _d , m ² [K/W]
10	60	30	-	0,300	-	0,30
20	30	15	-	0,300	-	0,60
30	20	10	-	0,300	-	0,90
40	15	7,5	-	0,300	-	1,20
50	12	6,0	5,730	0,300	0,287	1,50
60	10	5,0	4,775	0,300	0,287	1,80
70	8	4,0	3,820	0,280	0,267	2,10
80	7	3,5	3,343	0,280	0,267	2,40
90	6	3,0	2,865	0,270	0,258	2,70
100	6	3,0	2,865	0,300	0,287	3,00
110	5	2,5	2,388	0,275	0,263	3,30
120	5	2,5	2,388	0,300	0,287	3,60
130	4	2,0	1,910	0,260	0,248	3,90
140	4	2,0	1,910	0,280	0,267	4,20
150	4	2,0	1,910	0,300	0,287	4,50
160	3	1,5	1,433	0,240	0,229	4,80
170	3	1,5	1,433	0,255	0,244	5,15
180	3	1,5	1,433	0,270	0,258	5,45
190	3	1,5	1,433	0,285	0,272	5,75
200	3	1,5	1,433	0,300	0,287	6,05

Na zamówienie dostępne są płyty w innych wymiarach.

Miesiąc aktualizacji karty: 05.2026