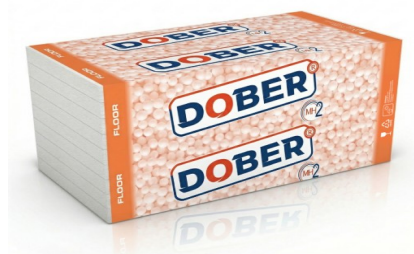




KARTA TECHNICZNA

FLOOR

Styropian podłogowy biały



OPIS PRODUKTU

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163 i jest przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych podłóg, dachów i stropodachów. Płyty styropianowe powstają w procesie spieniania granulek polistyrenowych i są koloru białego, oraz białego z wtrąceniami kolorystycznymi. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi, co umożliwia montaż na tzw. „zakładkę”.

ZASTOSOWANIE

- podłogi na gruncie w budownictwie mieszkalnym, użyteczności publicznej i przemysłowym przy normalnych obciążeniach
- podłogi w systemie ogrzewania podłogowego
- podłogi na wszelkiego rodzaju stropach o sztywnej konstrukcji
- stropodachy pełne
- stropy zewnętrzne
- izolacja cieplna balkonów i tarasów
- inne izolacje cieplne

PAKOWANIE

Płyty styropianowe FLOOR są dostarczane w opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą wymagane oznaczenia i informacje techniczne dotyczące wyrobu.

Płyty styropianowe dostarczane są z bokami prostymi:

- wymiary 1000 x 500 mm (dł/szer) i grubościach od 10 do 200 mm (skokowo co 10 mm)

Płyty styropianowe dostarczane z bokami frezowanymi:

- wymiary 1000 x 500 mm (dł/szer) i grubościach od 50 do 200 mm (skokowo co 10 mm).
Głębokość frezu – 15 mm.

Szczegółowe dane dotyczące objętości paczek w zależności od grubości płyt podane w tabeli nr 1.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Należy unikać długotrwałego nasłonecznienia. Płyty nie są odporne na działanie rozpuszczalników, i nie zaleca się ich składowania w pobliżu środków łatwopalnych.



KARTA TECHNICZNA

DANE TECHNICZNE

EPS-EN 13163-T(1)-L(2)-W(1)-Sb(5)-P(3)-BS150-CS(10)100

Właściwości	Klasa lub poziom
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,037 W(mK)
Grubość	T(1) $\pm$ 1 mm
Długość	L(2) $\pm$ 2 mm
Szerokość	W(1) $\pm$ 1 mm
Prostokątność	Sb(5) $\pm$ 5 mm/m
Płaskość	P(3) $\pm$ 3 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS150 $\geq$ 150 kPa
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu	CS(10)100 $\geq$ 100 kPa
Klasa reakcji na ogień	E

OBRÓBKA

Produkt dostarczany jest w postaci gotowych płyt styropianowych, które można przyciąć dożądanego formatu za pomocą nożyka, piłki ręcznej, wyrzynarki lub drutu oporowego. Pozostałości po cięciu lub szlifowaniu należy odseparować ręcznie, lub – przypadku drobnych cząstek – przy użyciu urządzeń mechanicznych, np. odkurzacza przemysłowego. Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.

Podczas prowadzenia prac należy zadbać o bezpieczeństwo oraz higienę pracy.

UWAGI

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. Producent nie odpowiada za skutki błędnego zastosowania wyrobu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego. Płyty styropianowe mogą posiadać wtrącenia styropianu innego koloru. Nie jest to wada wyrobu i nie wpływa na parametry techniczne oraz nie może być przedmiotem reklamacji.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Praca z płytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej np. maski przeciwpyłowej, ubrania czy okulary ochronne. Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH.



KARTA TECHNICZNA

TABELA 1. Deklarowane opory cieplne oraz wielkości opakowań w zależności od grubości płyt

Grubość (m m)	Liczba płyt w paczce (szt)	Powierzchnia a płyt gładkich (m2) w paczce	Powierzchnia a płyt frezowanych (m2) w paczce	Objętość płyt gładkich (m3) w paczce	Objętość płyt frezowanych (m3) w paczce	Opór cieplny Rd, m ² [K/W]
10	60	30	-	0,300	-	0,25
20	30	15	-	0,300	-	0,50
30	20	10	-	0,300	-	0,80
40	15	7,5	-	0,300	-	1,05
50	12	6,0	5,730	0,300	0,287	1,35
60	10	5,0	4,775	0,300	0,287	1,60
70	8	4,0	3,820	0,280	0,267	1,85
80	7	3,5	3,343	0,280	0,267	2,15
90	6	3,0	2,865	0,270	0,258	2,40
100	6	3,0	2,865	0,300	0,287	2,70
110	5	2,5	2,388	0,275	0,263	2,95
120	5	2,5	2,388	0,300	0,287	3,20
130	4	2,0	1,910	0,260	0,248	3,50
140	4	2,0	1,910	0,280	0,267	3,75
150	4	2,0	1,910	0,300	0,287	4,05
160	3	1,5	1,433	0,240	0,229	4,30
170	3	1,5	1,433	0,255	0,244	4,55
180	3	1,5	1,433	0,270	0,258	4,85
190	3	1,5	1,433	0,285	0,272	5,10
200	3	1,5	1,433	0,300	0,287	5,40

Na zamówienie dostępne są płyty w innych wymiarach.

Miesiąc aktualizacji karty: 05.2026

MAJCHRZAK HOLDING 2 Sp. z o.o.
ul. Kowalska 7B
09-500 Gostynin

Zakład Produkcyjny
Janowice 1b
99-120 Piątek

NIP 7822547018
REGON 302059614